

SV66H

Válvula de Segurança

Descrição

As Válvulas de Segurança SV66H são válvulas de alta capacidade do tipo bocal inteiriço ("full nozzle") com orifícios padrão de F a P. Possuem design moderno com dois anéis de regulagem, permitindo ajustes precisos do diferencial de alívio ("blowdown").

Projetadas para utilização em caldeiras e vaporizadores de fluidos orgânicos (ASME Seç.I).

Tipos Disponíveis

As Válvulas de Segurança SV66H possuem conexões flangeadas conforme a Norma ASME B.16.5 e podem ser fornecidas com castelo fechado. Os materiais de construção são selecionados para atender as características de temperatura e pressão do fluido de processo.

Aplicações

As Válvulas de Segurança SV66H são projetadas para a proteção efetiva de sobrepressão em caldeiras e vaporizadores, incluindo condições de serviço tais como altas pressões e altas temperaturas. Consulte a Spirax Sarco para a confirmação da compatibilidade dos materiais de construção / condições de serviço.

Normas e Construtiva

As Válvulas de Segurança SV66H, são projetadas e construídas de acordo com o Código ASME Seção I.

Os materiais de construção atendem ao requisitos do Código ASME Seç.I PG-73.3 e os testes de vedação (estanqueidade) são realizados conforme requisitos do item PG-73.5.3 deste código.

Certificados

Para cada válvula é fornecido um certificado de conformidade, incluindo pressão de abertura, materiais construtivos e pressão de teste hidrostático. São fornecidos certificados de materiais conforme Norma BS-EN 10204 Tipo 2.2, para as partes contendo pressão primária.

Opcionais

Sede endurecida – Stellite 6

Castelo fechado

Espaçador de resfriamento

Instalação e Manutenção

Consulte a última revisão do Manual de Instalação e Manutenção IM-CO312-02

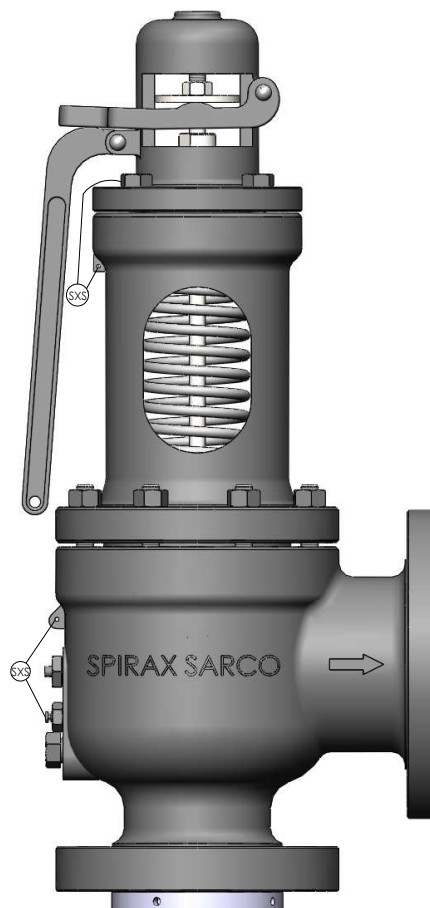
Materiais veja as páginas 02 a 03 para maiores detalhes.

Dimensões e Pesos veja as páginas 04 e 05 para maiores detalhes.

Limites de Pressão e Temperatura veja as páginas 06 para maiores detalhes.

Tabelas de Capacidade veja as páginas 07 a 10 para maiores detalhes.

Tabela de Correção para Vapor Superaquecido veja a página 11 para maiores detalhes.



Limites de Operação

Pressão

Mínima pressão de abertura	25 barg
* Máxima pressão de abertura	83 barg
Pressão de teste hidrostático	1.5 x pressão de projeto

* Baseado no aço liga SA 217 Gr WC9 @ 538°C (ASME B16.34 e ASME B16.5). Os valores dependem da classe de pressão do flange de entrada das válvulas.

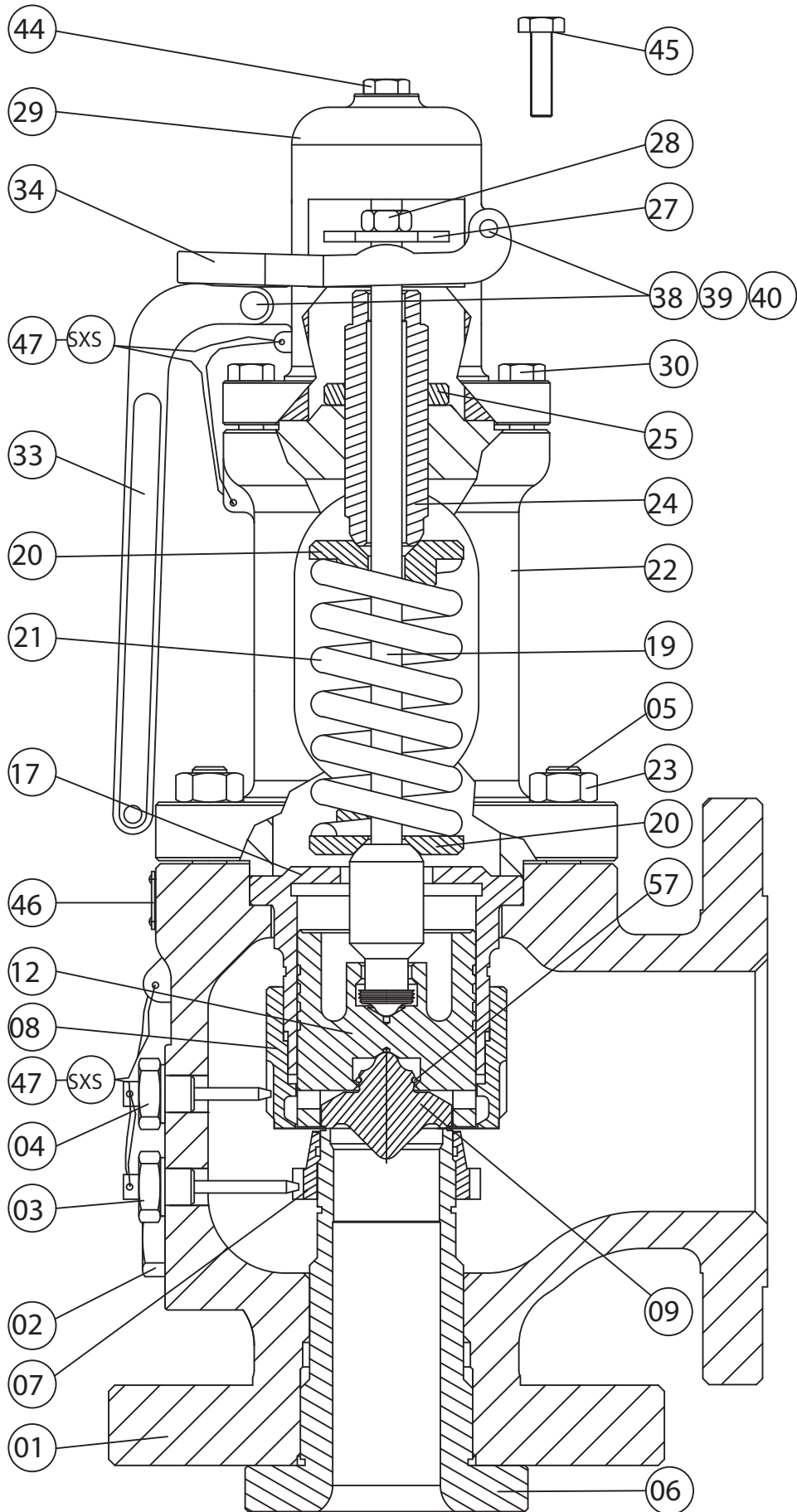
Temperatura

Material do corpo	Especificação	Máx. °C
Aço Carb.	SA 216 Gr WCB	427
Aço Liga	SA 217 Gr WC9	538
* Aço Liga	SA 217 Gr WC6	538

* Opção disponível, sob consulta.

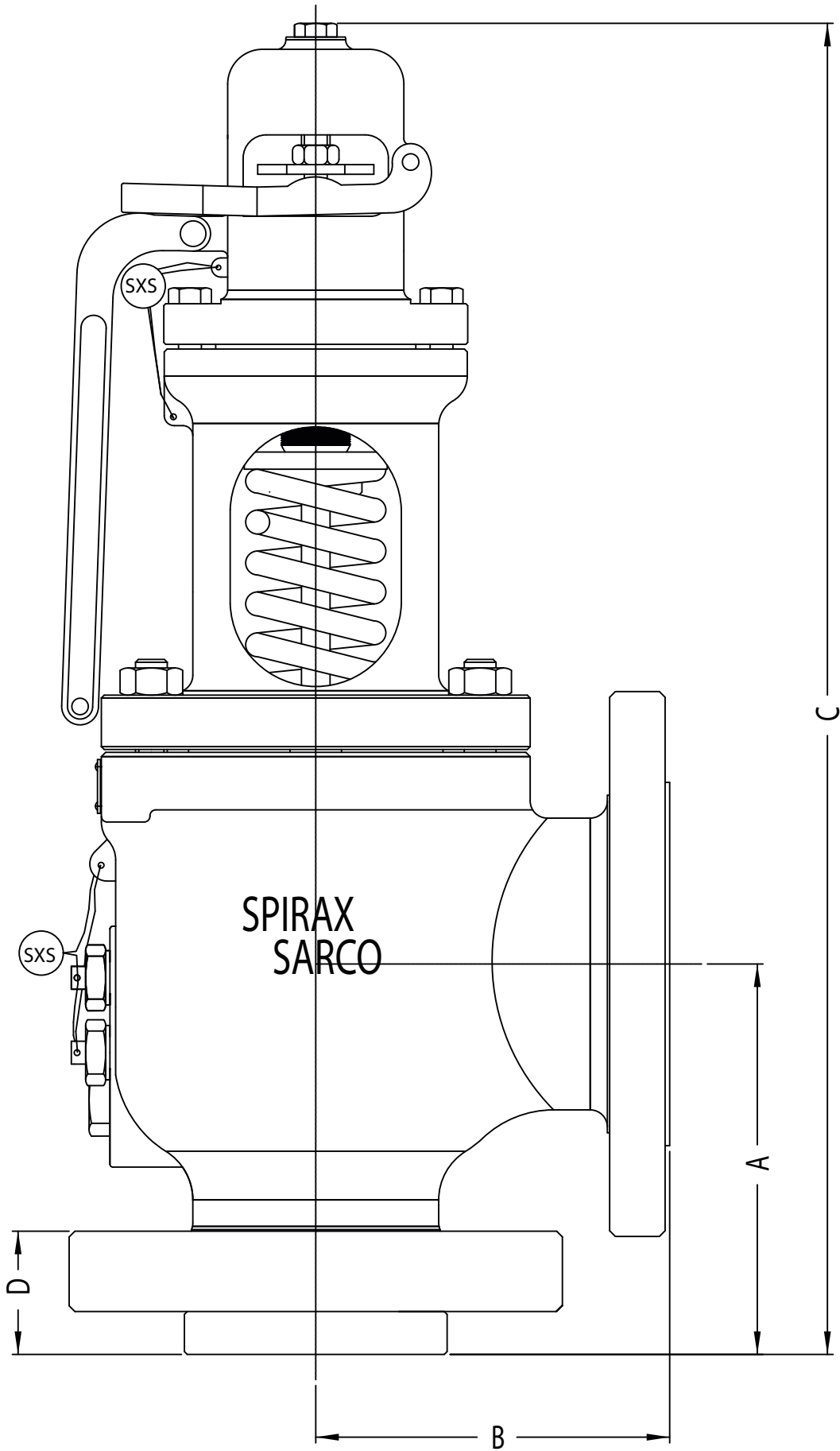
Limites de temperatura baseados na Normas ASME B16.34 e ASME B16.5.

Válvula de Segurança SV 66H



Materiais Padrão

Nº	Parte	Material
1	Corpo	até 425°C
		426°C à 538°C
		SA 216 Gr WCB
		SA 217 Gr WC9
2	Tampão do Dreno	Aço Carbono
3	Parafuso de Bloqueio Inf.	Aço Inox
4	Parafuso de Bloqueio Sup.	Aço Inox
5	Prisioneiro	SA 193 Gr B7
6	Bocal	Aço Inox T 316
7	Anel de Regulagem Inf.	Aço Inox T 316
8	Anel de Regulagem Sup.	Aço Inox T 316
9	Disco	até 425°C
		426°C à 538°C
		Inox Endurecido (17-4-PH)
		Inconel
57	Anel de Retenção	até 425°C
		426°C à 538°C
		Inox T 302
		Inconel
12	Suporte do Disco	até 425°C
		426°C à 538°C
		Aço Inox T 316
		Monel
17	Guia	até 425°C
		426°C à 538°C
		Aço Inox T 316
		Monel
19	Haste	Aço Inox
20	Apoio de Mola	Aço Carbono
21	Mola	até 232°C
		233°C à 538°C
		Aço Carbono
		Aço Liga Alta Temperatura
22	Castelo	SA 216 Gr WCB
23	Porca	SA 194 Gr 2H
24	Parafuso de Regulagem	Aço Inox
25	Porca de Bloqueio	Aço Inox
27	Disco da Alavanca	Aço Carbono
28	Porca	Aço Carbono
29	Capuz	ASTM A 216 Gr WCB
30	Parafuso	ASTM A 193 Gr B7
33	Alavanca	Aço Carbono
34	Garfo	Aço Carbono
38	Arruela	Aço Carbono
39	Pino	Aço Carbono
40	Cupilha	Aço Carbono
44	Parafuso Tampão	Aço Carbono
45	Trava p/Testa (GAG)	Aço Carbono
46	Plaqueta	Aço Inox
47	Lacre	Plastico / Chumbo
** Outros materiais sob consulta **		



Dimensões / Pesos aproximados em mm e Kg.

Orifício	Tamanho		Classe	A	B	C	D	Peso	
	Entrada	Saída							
F	1½"	2"	300# x 150#	123.8	152.4	460	36	25	
			600# x 150#						
			900# x 150#	143.8		480	49	30	
			1500# x 150#						
G	1½"	3"	300# x 150#	123.8	152.4	476	38	29	
			600# x 150#						
			900# x 150#	148.8		501	49	34	
			1500# x 150#						
H	1½"	3"	900# x 150#	154	181.9	555	50	45	
			1500# x 150#						
	2"		300# x 150#		161.9		44	42	
			600# x 150#						
			900# x 150#				181.9	56	46
			1500# x 150#						
J	2"	3"	300# x 150#	136.5	123.8	490	39	34	
			600# x 150#						
	2.1/2"	4"	900# x 150#	184.2	181	680	44	60	
			1500# x 150#						
	3"	4"	600# x 150#				48	62	
			900# x 150#						
1500# x 150#	63	80							
K			2.1/2"				4"	300# x 150#	183
	600# x 150#								
	900# x 150#								
	1500# x 150#								
	3"	4"	300# x 150#	62					
			600# x 150#						
			900# x 150#						
			1500# x 150#						
L	3"	6"	300# x 150#	197.4	215.9	797	55	78	
			600# x 150#						
			900# x 150#						
			1500# x 150#						
M	4"	6"	300# x 150#	177.8	203.2	770	55	95	
			600# x 150#						
	3"		900# x 150#	196.9	222.3	790	60	115	
			1500# x 150#						
N	4"	6"	300# x 150#	196.9	209.6	790	55	92	
			600# x 150#		222.3			870	125
			900# x 150#						
P	4"	6"	300# x 150#	225.4	254	900	57	125	
			600# x 150#			985		170	
			900# x 150#						

Limites de Pressão e Temperatura

Orifício	Tamanho		Classe	Material do Corpo e Temperatura Máxima (1)		
				Máxima Pressão de Abertura (barg) (2)		
	Entrada	Saída		300°C SA 216 WCB	425°C SA 216 WCB	538°C SA 217 WC9
F	1½"	2"	300# x 150#	39.8	28.2	18.4
			600# x 150#	79.6	57.5	36.9
			900# x 150#	82.7	82.7	55.3
			1500# x 150#	82.7	82.7	82.7
G	1½"	3"	300# x 150#	39.8	28.2	18.4
			600# x 150#	79.6	57.5	36.9
			900# x 150#	82.7	82.7	55.3
			1500# x 150#	82.7	82.7	82.7
H	1½"	3"	900# x 150#	82.7	82.7	55.3
			1500# x 150#	82.7	82.7	82.7
	2"		300# x 150#	39.8	28.2	18.4
			600# x 150#	79.6	57.5	36.9
			900# x 150#	82.7	82.7	55.3
			1500# x 150#	82.7	82.7	82.7
J	2"	3"	300# x 150#	39.8	28.2	18.4
			600# x 150#	79.6	57.5	36.9
	2.1/2"	4"	600# x 150#	79.6	57.5	36.9
			900# x 150#	82.7	82.7	55.3
			1500# x 150#	82.7	82.7	82.7
			600# x 150#	79.6	57.5	36.9
3"	4"	900# x 150#	82.7	82.7	55.3	
		1500# x 150#	82.7	82.7	82.7	
K	2.1/2"	4"	300# x 150#	39.8	28.2	18.4
			600# x 150#	79.6	57.5	36.9
			900# x 150#	82.7	82.7	55.3
			1500# x 150#	82.7	82.7	82.7
	3"	4"	300# x 150#	39.8	28.2	18.4
			600# x 150#	79.6	57.5	36.9
L	3"	6"	900# x 150#	82.7	82.7	55.3
			1500# x 150#	82.7	82.7	82.7
			300# x 150#	39.8	28.2	18.4
			600# x 150#	79.6	57.5	36.9
M	4"	6"	900# x 150#	82.7	82.7	55.3
			1500# x 150#	82.7	82.7	82.7
	3"		300# x 150#	39.8	28.2	18.4
			600# x 150#	75.8	57.5	36.9
N	4"	6"	900# x 150#	75.8	75.8	55.3
			1500# x 150#	75.8	75.8	75.8
			300# x 150#	39.8	28.2	18.4
P	4"	6"	600# x 150#	68.9	57.5	36.9
			900# x 150#	68.9	68.9	55.3
			300# x 150#	39.8	28.2	18.4
P	4"	6"	600# x 150#	68.9	57.5	36.9
			900# x 150#	68.9	68.9	55.3
			300# x 150#	39.8	28.2	18.4

Notas: (1) SA 217 WC9 é padrão Spirax Sarco para alta temperatura. SA 217 WC6 poderá ser fornecido como alternativa, sob consulta.

(2) A máxima pressão de abertura é o limite de pressão para a classe do flange de entrada conforme ASME B16.34 / ASME B16.5 ou a máxima pressão do modelo, aquela que for menor.

Tabela de Capacidade - Vapor Saturado - 3% Sobrepressão - kg/h

Pressão de Abertura (barg)	Designação do Orifício / Área Atual (cm ²)								
	F	G	H	J	K	L	M	N	P
	2.116	3.464	5.432	8.864	12.69	19.70	24.81	29.89	44.06
1.0	214	350	549	895	1,282	1,990	2,506	3,019	4,450
1.5	262	429	672	1,097	1,570	2,438	3,070	3,699	5,453
2.0	310	507	796	1,299	1,859	2,886	3,635	4,379	6,455
2.5	358	586	919	1,500	2,148	3,334	4,199	5,059	7,457
3.0	406	665	1,043	1,702	2,437	3,783	4,764	5,739	8,460
3.5	454	744	1,167	1,904	2,725	4,231	5,328	6,419	9,462
4.0	503	823	1,290	2,105	3,014	4,679	5,892	7,099	10,464
4.5	551	902	1,414	2,307	3,303	5,127	6,457	7,779	11,467
5.0	599	980	1,537	2,509	3,591	5,575	7,021	8,459	12,469
5.5	647	1,059	1,661	2,710	3,880	6,023	7,586	9,139	13,471
6.0	695	1,138	1,784	2,912	4,169	6,472	8,150	9,819	14,474
6.5	743	1,217	1,908	3,114	4,457	6,920	8,715	10,499	15,476
7.0	792	1,296	2,032	3,316	4,748	7,371	9,282	11,183	16,485
7.5	841	1,377	2,160	3,524	5,045	7,832	9,864	11,883	17,517
8.0	891	1,458	2,287	3,732	5,343	8,294	10,445	12,584	18,549
8.5	940	1,540	2,414	3,939	5,640	8,755	11,026	13,284	19,582
9.0	990	1,621	2,541	4,147	5,937	9,217	11,608	13,985	20,614
9.5	1,040	1,702	2,669	4,355	6,235	9,679	12,189	14,685	21,647
10	1,089	1,783	2,796	4,563	6,532	10,140	12,770	15,385	22,679
12	1,287	2,108	3,305	5,393	7,721	11,987	15,096	18,187	26,809
14	1,486	2,432	3,814	6,224	8,911	13,833	17,421	20,988	30,938
16	1,684	2,757	4,323	7,055	10,100	15,680	19,747	23,790	35,068
18	1,882	3,082	4,833	7,886	11,290	17,526	22,072	26,591	39,198
20	2,081	3,406	5,342	8,717	12,479	19,372	24,397	29,393	43,327
22	2,279	3,731	5,851	9,547	13,668	21,219	26,723	32,194	47,457
24	2,477	4,056	6,360	10,378	14,858	23,065	29,048	34,996	51,587
26	2,676	4,380	6,869	11,209	16,047	24,912	31,374	37,798	55,716
28	2,874	4,705	7,378	12,040	17,237	26,758	33,699	40,599	59,846
30	3,072	5,030	7,887	12,871	18,426	28,605	36,024	43,401	63,976
32	3,271	5,354	8,396	13,701	19,615	30,451	38,350	46,202	68,105
34	3,469	5,679	8,906	14,532	20,805	32,297	40,675	49,004	72,235
36	3,667	6,004	9,415	15,363	21,994	34,144	43,001	51,805	76,365
38	3,866	6,328	9,924	16,194	23,184	35,990	45,326	54,607	80,494
40	4,064	6,653	10,433	17,025	24,373	37,837	47,651	57,408	84,624
42	4,262	6,978	10,942	17,855	25,562	39,683	49,977	60,210	88,753
44	4,461	7,302	11,451	18,686	26,752	41,530	52,302	63,011	92,883
46	4,659	7,627	11,960	19,517	27,941	43,376	54,627	65,813	97,013
48	4,857	7,952	12,469	20,348	29,131	45,223	56,953	68,614	101,142
50	5,056	8,276	12,979	21,179	30,320	47,069	59,278	71,416	105,272
55	5,552	9,088	14,251	23,256	33,294	51,685	65,092	78,420	115,596
60	6,047	9,900	15,524	25,333	36,267	56,301	70,905	85,423	125,920
65	6,543	10,712	16,797	27,410	39,241	60,917	76,719	92,427	136,244
70	7,039	11,523	18,070	29,487	42,214	65,533	82,532	99,431	146,569
75	7,535	12,335	19,343	31,564	45,188	70,149	88,346		
80	8,031	13,147	20,616	33,641	48,161	74,766			
83	8,328	13,634	21,379	34,887	49,945	77,535			

Para o dimensionamento utilizando-se as áreas atuais (ASME), o coeficiente de descarga (K) para vapor é 0,865

Tabela de Capacidade -Vapor Saturado - 3% Sobrepressão - lb/h

Pressão de Abertura (psig)	Designação do Orifício / Área Atual (pol ²)								
	F	G	H	J	K	L	M	N	P
	0.328	0.537	0.842	1.374	1.968	3.050	3.850	4.630	6.830
15	478	782	1,227	2,002	2,867	4,443	5,608	6,745	9,949
20	551	902	1,414	2,308	3,305	5,122	6,466	7,776	11,471
25	624	1,021	1,602	2,614	3,743	5,802	7,323	8,807	12,992
30	697	1,141	1,789	2,920	4,182	6,481	8,181	9,838	14,513
35	770	1,261	1,977	3,226	4,620	7,160	9,038	10,870	16,034
40	843	1,380	2,164	3,532	5,059	7,840	9,896	11,901	17,556
45	916	1,500	2,352	3,838	5,497	8,519	10,754	12,932	19,077
50	989	1,620	2,539	4,144	5,935	9,198	11,611	13,963	20,598
55	1,062	1,739	2,727	4,450	6,374	9,878	12,469	14,995	22,120
60	1,135	1,859	2,914	4,756	6,812	10,557	13,326	16,026	23,641
65	1,208	1,978	3,102	5,062	7,250	11,236	14,184	17,057	25,162
70	1,281	2,098	3,290	5,368	7,689	11,916	15,041	18,089	26,684
75	1,354	2,218	3,477	5,674	8,127	12,595	15,899	19,120	28,205
80	1,428	2,337	3,665	5,980	8,565	13,274	16,756	20,151	29,726
85	1,501	2,457	3,852	6,286	9,004	13,954	17,614	21,182	31,247
90	1,574	2,576	4,040	6,592	9,442	14,633	18,471	22,214	32,769
95	1,647	2,696	4,227	6,898	9,880	15,313	19,329	23,245	34,290
100	1,720	2,816	4,415	7,204	10,319	15,992	20,186	24,276	35,811
110	1,870	3,062	4,801	7,835	11,222	17,391	21,953	26,401	38,945
120	2,021	3,308	5,187	8,465	12,125	18,791	23,720	28,525	42,079
130	2,171	3,555	5,574	9,096	13,028	20,190	25,486	30,649	45,213
140	2,322	3,801	5,960	9,726	13,931	21,590	27,253	32,774	48,347
150	2,472	4,048	6,347	10,356	14,834	22,989	29,019	34,898	51,481
160	2,623	4,294	6,733	10,987	15,737	24,389	30,786	37,023	54,615
170	2,773	4,540	7,119	11,617	16,640	25,788	32,552	39,147	57,748
180	2,924	4,787	7,506	12,248	17,543	27,188	34,319	41,272	60,882
190	3,074	5,033	7,892	12,878	18,446	28,587	36,085	43,396	64,016
200	3,225	5,280	8,278	13,509	19,349	29,986	37,852	45,520	67,150
210	3,375	5,526	8,665	14,139	20,252	31,386	39,618	47,645	70,284
220	3,526	5,772	9,051	14,770	21,155	32,785	41,385	49,769	73,418
230	3,676	6,019	9,437	15,400	22,058	34,185	43,151	51,894	76,552
240	3,827	6,265	9,824	16,030	22,961	35,584	44,918	54,018	79,686
250	3,977	6,512	10,210	16,661	23,864	36,984	46,684	56,143	82,819
260	4,128	6,758	10,596	17,291	24,767	38,383	48,451	58,267	85,953
270	4,278	7,004	10,983	17,922	25,670	39,783	50,218	60,391	89,087
280	4,429	7,251	11,369	18,552	26,573	41,182	51,984	62,516	92,221
290	4,579	7,497	11,755	19,183	27,476	42,582	53,751	64,640	95,355
300	4,730	7,744	12,142	19,813	28,379	43,981	55,517	66,765	98,489
320	5,031	8,236	12,914	21,074	30,185	46,780	59,050	71,014	104,757
340	5,332	8,729	13,687	22,335	31,991	49,579	62,583	75,262	111,024
360	5,633	9,222	14,460	23,596	33,797	52,378	66,116	79,511	117,292
380	5,934	9,715	15,232	24,857	35,603	55,177	69,649	83,760	123,560
400	6,235	10,208	16,005	26,118	37,409	57,976	73,182	88,009	129,827
420	6,536	10,700	16,778	27,378	39,215	60,775	76,715	92,258	136,095
440	6,837	11,193	17,550	28,639	41,021	63,574	80,249	96,507	142,363
460	7,138	11,686	18,323	29,900	42,827	66,372	83,782	100,756	148,631
480	7,439	12,179	19,096	31,161	44,633	69,171	87,315	105,004	154,898
500	7,740	12,671	19,869	32,422	46,439	71,970	90,848	109,253	161,166
600	9,245	15,135	23,732	38,726	55,468	85,965	108,513	130,497	192,505
700	10,750	17,599	27,595	45,031	64,498	99,959	126,178	151,742	223,844
800	12,255	20,063	31,459	51,335	73,528	113,954	143,844	172,986	255,182
900	13,760	22,527	35,322	57,640	82,558	127,949	161,509	194,230	286,521
1000	15,265	24,991	39,186	63,944	91,588	141,943	179,174	215,475	317,860
1100	16,770	27,455	43,049	70,249	100,618	155,938	196,840		
1200	18,275	29,919	46,913	76,553	109,648	169,932			

Para o dimensionamento utilizando-se as áreas atuais (ASME), o coeficiente de descarga (K) para vapor é 0,865

Tabela de Capacidade - Vapor Saturado - 10% Sobrepressão - kg/h

Pressão de Abertura (barg)	Designação do Orifício / Área Atual (cm ²)								
	F	G	H	J	K	L	M	N	P
	2.116	3.464	5.432	8.864	12.69	19.70	24.81	29.89	44.06
1.0	214	350	549	895	1,282	1,990	2,506	3,019	4,450
1.5	262	429	672	1,097	1,570	2,438	3,070	3,699	5,453
2.0	310	507	796	1,299	1,859	2,886	3,635	4,379	6,455
2.5	362	593	930	1,518	2,173	3,373	4,248	5,118	7,544
3.0	415	680	1,066	1,739	2,490	3,866	4,869	5,866	8,646
3.5	468	766	1,202	1,961	2,808	4,359	5,490	6,614	9,749
4.0	521	853	1,338	2,183	3,125	4,852	6,110	7,361	10,851
4.5	574	940	1,474	2,405	3,443	5,345	6,731	8,109	11,954
5.0	627	1,027	1,610	2,627	3,760	5,838	7,352	8,857	13,057
5.5	680	1,113	1,746	2,849	4,078	6,331	7,973	9,605	14,159
6.0	733	1,200	1,882	3,070	4,396	6,824	8,594	10,353	15,262
6.5	786	1,287	2,017	3,292	4,713	7,317	9,215	11,101	16,364
7.0	839	1,373	2,153	3,514	5,031	7,810	9,835	11,849	17,467
7.5	892	1,460	2,289	3,736	5,348	8,303	10,456	12,597	18,569
8.0	945	1,547	2,425	3,958	5,666	8,796	11,077	13,345	19,672
8.5	998	1,633	2,561	4,179	5,983	9,289	11,698	14,093	20,775
9.0	1,051	1,720	2,697	4,401	6,301	9,782	12,319	14,841	21,877
9.5	1,104	1,807	2,833	4,623	6,619	10,275	12,940	15,589	22,980
10	1,157	1,893	2,969	4,845	6,936	10,768	13,561	16,337	24,082
12	1,368	2,240	3,513	5,732	8,206	12,740	16,044	19,329	28,493
14	1,580	2,587	4,056	6,619	9,477	14,711	18,527	22,321	32,903
16	1,792	2,934	4,600	7,507	10,747	16,683	21,011	25,313	37,313
18	2,004	3,280	5,144	8,394	12,017	18,655	23,494	28,305	41,724
20	2,216	3,627	5,688	9,281	13,287	20,627	25,978	31,297	46,134
22	2,427	3,974	6,231	10,168	14,558	22,599	28,461	34,289	50,544
24	2,639	4,321	6,775	11,056	15,828	24,571	30,945	37,281	54,954
26	2,851	4,667	7,319	11,943	17,098	26,543	33,428	40,273	59,365
28	3,063	5,014	7,863	12,830	18,368	28,515	35,911	43,265	63,775
30	3,275	5,361	8,406	13,718	19,639	30,487	38,395	46,256	68,185
32	3,486	5,707	8,950	14,605	20,909	32,459	40,878	49,248	72,596
34	3,698	6,054	9,494	15,492	22,179	34,431	43,362	52,240	77,006
36	3,910	6,401	10,038	16,379	23,449	36,403	45,845	55,232	81,416
38	4,122	6,748	10,581	17,267	24,719	38,375	48,329	58,224	85,827
40	4,334	7,094	11,125	18,154	25,990	40,347	50,812	61,216	90,237
42	4,545	7,441	11,669	19,041	27,260	42,318	53,295	64,208	94,647
44	4,757	7,788	12,212	19,928	28,530	44,290	55,779	67,200	99,058
46	4,969	8,135	12,756	20,816	29,800	46,262	58,262	70,192	103,468
48	5,181	8,481	13,300	21,703	31,071	48,234	60,746	73,184	107,878
50	5,393	8,828	13,844	22,590	32,341	50,206	63,229	76,176	112,288
55	5,922	9,695	15,203	24,808	35,517	55,136	69,438	83,656	123,314
60	6,452	10,562	16,562	27,027	38,692	60,066	75,646	91,135	134,340
65	6,981	11,429	17,922	29,245	41,868	64,996	81,855	98,615	145,366
70	7,511	12,296	19,281	31,463	45,043	69,925	88,063	106,095	156,392
75	8,040	13,162	20,640	33,681	48,219	74,855	94,272		
80	8,570	14,029	22,000	35,899	51,395	79,785			
83	8,888	14,549	22,815	37,230	53,300	82,743			

Para o dimensionamento utilizando-se as áreas atuais (ASME), o coeficiente de descarga (K) para vapor é 0,865

Tabela de Capacidade - Vapor Saturado- 10% Sobrepressão - lb/h

Pressão de Abertura (psig)	Designação do Orifício / Área Atual (pol ²)								
	F	G	H	J	K	L	M	N	P
	0.328	0.537	0.842	1.374	1.968	3.050	3.850	4.630	6.830
15	478	782	1,227	2,002	2,867	4,443	5,608	6,745	9,949
20	551	902	1,414	2,308	3,305	5,122	6,466	7,776	11,471
25	624	1,021	1,602	2,614	3,743	5,802	7,323	8,807	12,992
30	697	1,141	1,789	2,920	4,182	6,481	8,181	9,838	14,513
35	777	1,273	1,995	3,256	4,664	7,228	9,124	10,973	16,187
40	858	1,404	2,202	3,593	5,146	7,976	10,068	12,107	17,860
45	938	1,536	2,408	3,930	5,628	8,723	11,011	13,242	19,533
50	1,018	1,667	2,614	4,266	6,111	9,470	11,954	14,376	21,207
55	1,099	1,799	2,821	4,603	6,593	10,217	12,897	15,510	22,880
60	1,179	1,931	3,027	4,940	7,075	10,965	13,841	16,645	24,554
65	1,260	2,062	3,233	5,276	7,557	11,712	14,784	17,779	26,227
70	1,340	2,194	3,440	5,613	8,039	12,459	15,727	18,914	27,901
75	1,420	2,325	3,646	5,949	8,521	13,207	16,671	20,048	29,574
80	1,501	2,457	3,852	6,286	9,004	13,954	17,614	21,182	31,247
85	1,581	2,588	4,058	6,623	9,486	14,701	18,557	22,317	32,921
90	1,661	2,720	4,265	6,959	9,968	15,448	19,500	23,451	34,594
95	1,742	2,852	4,471	7,296	10,450	16,196	20,444	24,586	36,268
100	1,822	2,983	4,677	7,633	10,932	16,943	21,387	25,720	37,941
110	1,983	3,246	5,090	8,306	11,897	18,438	23,274	27,989	41,288
120	2,144	3,509	5,503	8,979	12,861	19,932	25,160	30,258	44,635
130	2,304	3,773	5,915	9,653	13,825	21,427	27,047	32,526	47,982
140	2,465	4,036	6,328	10,326	14,790	22,921	28,933	34,795	51,329
150	2,626	4,299	6,740	10,999	15,754	24,416	30,820	37,064	54,675
160	2,786	4,562	7,153	11,672	16,719	25,910	32,707	39,333	58,022
170	2,947	4,825	7,566	12,346	17,683	27,405	34,593	41,602	61,369
180	3,108	5,088	7,978	13,019	18,647	28,900	36,480	43,870	64,716
190	3,269	5,351	8,391	13,692	19,612	30,394	38,366	46,139	68,063
200	3,429	5,614	8,803	14,366	20,576	31,889	40,253	48,408	71,410
210	3,590	5,878	9,216	15,039	21,540	33,383	42,139	50,677	74,757
220	3,751	6,141	9,629	15,712	22,505	34,878	44,026	52,946	78,103
230	3,912	6,404	10,041	16,385	23,469	36,372	45,913	55,214	81,450
240	4,072	6,667	10,454	17,059	24,433	37,867	47,799	57,483	84,797
250	4,233	6,930	10,866	17,732	25,398	39,362	49,686	59,752	88,144
260	4,394	7,193	11,279	18,405	26,362	40,856	51,572	62,021	91,491
270	4,554	7,456	11,692	19,079	27,327	42,351	53,459	64,290	94,838
280	4,715	7,720	12,104	19,752	28,291	43,845	55,346	66,558	98,185
290	4,876	7,983	12,517	20,425	29,255	45,340	57,232	68,827	101,531
300	5,037	8,246	12,929	21,098	30,220	46,834	59,119	71,096	104,878
320	5,358	8,772	13,755	22,445	32,148	49,823	62,892	75,634	111,572
340	5,680	9,298	14,580	23,792	34,077	52,813	66,665	80,171	118,266
360	6,001	9,825	15,405	25,138	36,006	55,802	70,438	84,709	124,959
380	6,322	10,351	16,230	26,485	37,935	58,791	74,211	89,247	131,653
400	6,644	10,877	17,055	27,831	39,863	61,780	77,985	93,784	138,347
420	6,965	11,404	17,881	29,178	41,792	64,769	81,758	98,322	145,040
440	7,287	11,930	18,706	30,525	43,721	67,758	85,531	102,859	151,734
460	7,608	12,456	19,531	31,871	45,649	70,747	89,304	107,397	158,428
480	7,930	12,982	20,356	33,218	47,578	73,737	93,077	111,935	165,122
500	8,251	13,509	21,181	34,564	49,507	76,726	96,850	116,472	171,815
600	9,858	16,140	25,307	41,297	59,151	91,671	115,716	139,160	205,284
700	11,466	18,772	29,433	48,030	68,794	106,617	134,582	161,848	238,752
800	13,073	21,403	33,559	54,763	78,438	121,563	153,448	184,536	272,221
900	14,680	24,034	37,685	61,496	88,082	136,508	172,314	207,224	305,689
1000	16,288	26,666	41,811	68,229	97,725	151,454	191,180	229,912	339,158
1100	17,895	29,297	45,937	74,962	107,369	166,400	210,046		
1200	19,502	31,929	50,063	81,695	117,012	181,346			

Para o dimensionamento utilizando-se as áreas atuais (ASME), o coeficiente de descarga (K) para vapor é 0,865

Informações para Compra

Para o correto dimensionamento e seleção das Válvulas de Segurança e Alívio SV66H, são necessárias as seguintes informações:

- 1) Capacidade Requerida(Vazão) por válvula ou Capacidade de produção da Caldeira
- 2) Pressão de Operação e Pressões de Abertura ou PMTA da caldeira
- 3) Conexões disponíveis.

A SXS disponibiliza o programa de cálculo e dimensionamento PSV Calc para seleção de válvulas de segurança.